

OT-DELTA B

IMPIEGO PIU' COMUNE: Questa lega è adatta per getti in conchiglia (con anima in sabbia); eccezionalmente viene usata per getti in sabbia. Presenta buone attitudini per rivestimenti galvanici e non galvanici di protezione e finitura. Fusione di rubinetteria di serie per acqua e gas, di getti navali e minuteria metallica.

COMPOSIZIONE CHIMICA (in % di massa)

	Teorica	60	Pani	58+62	Getti	58+63
Cu						
Pb	"	2	"	0,5÷2,4	"	0,5÷2,5
Fe	"	-	"	0,70	"	0,70
Mn	"	-	"	0,50	"	0,50
Ni	"	-	"	1,0	"	1,0
Sn	"	-	"	1,00	"	1,10
Al	"	-	"	0,1-0,8	"	1,0
As	"	-	"	0,10	"	0,10
Sb	"	-	"	0,10	"	0,10
Si	"	-	"	0,05	"	0,05
P	"	-	"	0,02	"	0,02
Zn	"	38	"	resto	"	resto

Cu + Zn + Ni = 96,5 % min. Al + Si = 1% mass.

CARATT. TECNOLOGICHE

Colabilità:	BUONA
Lucidabilità:	SUFFICIENTE
Fragilità di ritiro:	MEDIA
Saldabilità:	SUFFICIENTE
Lavorabilità all'utensile:	BUONA
Resistenza generale alla corrosione:	BUONA
Tenuta a pressione:	SUFFICIENTE

CARATT. FISICHE

Resistività a 20 °C	8,7 μΩ cm
Ritiro lineare	~ 1 %
Punto di fusione inferiore	~ 880 °C
Intervallo ottimo di colata in sabbia e conchiglia	1000+1080 °C

CARATT. MECCANICHE DA PROVETTE COLATE SEPARATAMENTE

PER GETTI COLATI IN:	Sabbia	Conchiglia
Designazione stato metallurgico	F	F
Carico di rottura a trazione R Kg/mm ²	33+40	36+42
Carico al limite di snervamento S (0,2) Kg/mm ²	11÷18	13÷20
Allungamento A ₅ %	17÷23	15÷20
Durezza Brinell HB Kg/mm ²	70+85	75+90

TRATTAMENTI TERMICI

La lega G-Cu Zn 38 Pb 2 non è suscettibile di trattamento termico di bonifica. Generalmente non viene effettuato nessun trattamento termico sui getti.

Peso specifico a 20° C Kg/dm³ ~8,35